

Różnorodny materiał wejściowy nie jest problemem

PELLET | Rozwiązanie Labora.Energy w firmie Royal Wood

Wydawać by się mogło, że zróżnicowana oferta produktowa to rozwiązanie idealne dla każdej firmy. Jednak należy pamiętać, że to – w połączeniu z różnym surowcem używanym do produkcji – może rodzić pewne problemy, choćby przy produkcji jednorodnego, wysokojakościowego pelletu. Jest na to jednak rozwiązanie.

TEKST I FOT. Damian Kargul

Royal Wood – z miejscowości Skaryszew nieopodal Radomia – to firma, która od ponad 2 lat z powodzeniem zajmuje się produkcją drewnianych daszeń, deski elewacyjnej, deski tarasowej, a także budową saun zewnętrznych. Do tej produkcji kupuje, głównie na polskim rynku, drewno suche o wysokiej jakości, w tym także drewno klejone BSH, główne sosnowe, świerkowe i modrzewiowe.

Naczelną zasadą firmy jest stawianie zadowolenia klientów na pierwszym miejscu i oferowanie im dozy komfortu, z którego będą zadowoleni.

Szeroki zakres surowca wymusił pewne zmiany

Tartak Royal Wood może się pochwalić nowoczesnymi maszynami i narzędziami, dzięki którym jest w stanie zaoferować usługi na najwyższym po-

ziomie. Firma bez problemu realizuje nawet najbardziej wymagające projekty, zapewniając kompleksową obsługę klienta na każdym etapie produkcji.

– W chwili obecnej pracujemy głównie na dwóch strugarkach Weinig oraz kilku pilarkach i grubościówkach, które podłączone są do jednego systemu odciągowego, który transportuje trociny do magazynu trocin w zależności od aktualnie przerabianego gatunku drewna – mówi **Patryk Mirola**, współwłaściciel Royal Wood. – Znacząca ilość trocin powstających w wyniku naszej działalności skłoniła nas do szukania sposobów na ich zagospodarowanie poprzez produkcję pelletu. Po przeanalizowaniu rynku, a zwłaszcza po zasięgnięciu opinii wśród zaprzyjaźnionych firm, które już korzystały z rozwiązań Labora.Energy, zdecydowaliśmy się na ich linię.

– Różnorodność przerabianego ma-

Po wychłodzeniu gotowy pellet trafia do ręcznej pakowarki worków, która w przyszłości może być w pełni zautomatyzowana.



Magazyn zasypowy trocin oraz pellecjarka.



Linia do produkcji pelletu w całości okazała się nie zajmować zbyt wiele miejsca.

teriału drzewnego sprawiła, że musieliśmy zastosować dock przyjęciowy dla dostarczanego odpadu, w zależności od aktualnie przerabianego gatunku drewna, który następnie trafia do silosu – mówi **Grzegorz Szewczyk**, właściciel firmy Labora.Energy.

Tak zgromadzony surowiec jest podawany przez młyn do bufora pellecjarki.

Maszyna jest także wyposażona w granulator z przekładnią walcowo-stożkową połączoną z wałem przez sprzęgło, co powoduje, że w sytuacji, gdy element utknie, zamiast uszkodzić drogą, przewymiarowaną przekładnię, wymienia się łatwo dostępny element eksploatacyjny sprzęgła (przenoszący moment obrotowy).

Ustawianie rolek w tym granulatorze odbywa się z zewnątrz, co nie wymaga zatrzymywania i otwierania maszyny. Cała pellecjarka ma określoną wydajność i jest przygotowana do rozbudowy, co wielokrotnie miało miejsce u klientów Labora.Energy. Po pierwsze, daje to możliwość łatwego zwiększenia wydajności przy zamianie odpadów poprodukcyjnych w pellet, a po drugie – podwójna już maszyna zabezpiecza produkcję zakładu.

Wyprodukowany pellet trafia do chłodnicy, bufora i automatycznej pakowarki z ręcznym podawaniem worków, którą można rozbudować do wersji pełnej automatycznej maszyny.

– W związku z rozpoczęciem produkcji pelletu, możemy maksymalnie wykorzystać zakupiony surowiec drzewny, a jego dobra jakość przekłada się na odpowiednią jakość pelletu. Jesteśmy jeszcze bardzo młodą firmą i docelowo chcemy rozbudować się także o możliwości samodzielnego przetarcia drewna i jego suszenia, co dodatkowo zwiększy nasze możliwości produkcji pelletu – mówi **Patryk Mirola**.

Optymalizacja pod klienta

Linia produkcji pelletu, która działa w Royal Wood, powstała z myślą o tej konkretnej firmie. I nie jest to pierwsza tego typu inwestycja, zrealizowana przez specjalistów z Labora.Energy. Firma jest znana nie tylko z jakości swoich instalacji, ale też z niebagatelnej umiejętności ich dopasowania do wymagań klienta i miejsca, którym ten dysponuje.

– Każda linia do produkcji pelletu jest optymalizowana według potrzeb klienta. Najpierw badany jest aktualny stan produkcyjny, dalej jest omawiana możliwość wprowadzenia zmian przy okazji planowania linii pelletowania, następnie jest rysowa-

na propozycja ustawień maszyn do momentu, aż klient zaakceptuje najbardziej optymalne rozwiązanie, co podsumowuje finalna wersja schematu PFD, przekazana klientowi wraz z dokumentacją – informuje **Grzegorz Szewczyk**.

Planowanie produkcji kilka lat do przodu gwarantuje maksymalizację wykorzystania drewna od produktu głównego po produkty poboczne, dzięki czemu nawet mniejsze firmy mogą z powodzeniem zajmować się różnorodną produkcją drzewną.

Przekłada się to na jakość produkcji i jej wydajność, a w efekcie na zadowolenie i komfort klienta. A to Royal Wood stawia na pierwszym miejscu. ●

REKLAMA

LABORA ENERGY

PRODUCENT LINII DO PELETOWANIA
ORAZ ZAGOSPODAROWANIA ODPADÓW PRODUKCYJNYCH



- AUTOMATYCZNE LINIE DO PELETU,
- AUTOMATYCZNE SUSZARNIE TROCIN,
- AUTOMATYCZNE LINIE PAKUJĄCE,
- PALETYZATORY,
- AUTOMATYZACJA I OPTYMALIZACJA PRODUKCJI

Labora.Energy sp. z o.o., sp. k.
ul. Długa 114, 62-070 Zakrzewo
ora@labora.energy
www.labora.energy
Tel.: / Whats App/ Viber/
+48 +667 777 046

