

Jakość produkcji gwarantem jakości produktu

PELLET | Wykorzystanie wszelkich możliwości

Firmy produkujące stolarkę – okienną czy drzwiową – to doskonali wytwórcy pelletu, którzy często sięgają po takie rozwiązanie, gdy tylko mają ku temu możliwości. Tak też uczyniła firma CDM Sp. z o.o., szukając z jednej strony oszczędności, z drugiej możliwości spieniężenia pozostałości z surowca, który sama wcześniej kupiła.

Bartosz Szpojda

Jednak doskonałość pelletu produkowanego przez przedsiębiorstwa wyspecjalizowane w stolarcze okiennej nie jest bynajmniej związana z ich „chęciami” wzbogacenia, a raczej z jakością półproduktów, które wykorzystywane są w procesie peletyzacji. Surowiec do tego rodzaju produkcji musi być bowiem już na wstępie wysokiej jakości, o odpowiednich parametrach wilgotności, a sam proces produkcji odbywa się w warunkach pewnej „sterylności”. Więc powstające w procesie produkcji pozostałości, jak choćby wióry, które trafiają na linie peletyzujące, mają takie same, nieomal idealne parametry. A jeśli dodatkowo, jak w CDM, dba się o najwyższą jakość na każdym etapie produkcji, to nie można się dziwić, że efektem końcowym jest produkt, który staje się na rynku bardzo poszukiwany.

Dostosowanie było proste

Grzegorz Król, prezes zarządu CDM Sp. z o.o., dobrze wie, że w obecnych czasach trzeba szukać rozwiązań, które pozwalają na maksymalne wykorzystanie zakupionego surowca. Stąd też pojawił się pomysł na zamontowanie w fabryce w Suwałkach linii do produkcji pelletu od firmy LABORA.ENERGY.

– Pellet jest produktem, który od pewnego czasu dobrze się sprzedaje. Postanowiliśmy więc zainwestować w linię do jego produkcji, by nie tylko zarobić na jego sprzedaży, ale i zagospodarować odpady powstające z produkcji głównej, którą w naszym przypadku jest produkcja okien.

Wybór dostawcy linii nie był jednak dziełem przypadku.

– Firmę pana Grzegorza Szewczyka polecono mi drogą pantoflową, jako tego wykonawcę, który potrafi sprostać różnym wyzwaniom i z którym można nawiązać dobry kontakt. I to się sprawdziło. W przypadku naszej fabryki linia do produkcji pelletu powstawała w warunkach nieco utrudnionych, ponieważ niemożliwością było wstrzymanie produkcji. Firma pana Grzegorza musiała także dostosować się do tego, co już w naszej fabryce pracowało – jak choćby do rębaka czy do zestawu odpylająco-filtrującego, z którego to śluzami celkowymi trocin były odbierane do kotłowni.

To jednak, choć nieco sprawę kompli-

kowało, ponieważ montaż jakiegokolwiek urządzenia dodatkowego podczas pracy innych maszyn przypomina operację na otwartym sercu, nie wystraszyło inwestora i wykonawcy.

– Linia została uruchomiona przed dwoma laty i działa do tej pory. Co więcej, już na etapie jej instalowania wraz z panem Grzegorzem zaplanowaliśmy – wtedy jeszcze odległe w czasie – zainstalowanie drugiego granulatora. Więc w początkowej fazie działania linii był już przygotowany stelaż pod jego montaż.

Dzisiaj w fabryce CDM działa więc linia, która powstała nie tylko w warunkach „polowych”, ale też od razu z myślą o przyszłym zwiększeniu produkcji, a więc przemyślaną przez inwestora i zaprojektowaną przez wykonawcę. Labora.Energy system podwójnych granulatorów – twin – poleca nie tylko wtedy, kiedy klienci myślą o rozszerzaniu produkcji pelletu, ale też jako swoisty backup na wypadek niespodziewanych zdarzeń, bez konieczności wstrzymywania produkcji. Tych jednak na razie Grzegorz Król nie zgłasza.

– Z produkcją pelletu, mimo tych wspomnianych utrudnień, ruszyliśmy dość sprawnie, zgodnie z harmonogramem. W zeszłym roku, także zgodnie z planem, dołożyliśmy drugi granulator, więc wszystko jest tak, jak być powinno.

Czyste trociny, czysty pellet

CDM, jak już wspominałem, jest producentem stolarki okiennej. Ta w nieomal 80 proc. powstaje z surowca sosnowego.

– Niemniej jednak w odpadach z produkcji stolarki znaleźć można także elementy innych gatunków, jak choćby dąb, bo i takie okna czy drzwi opuszczają naszą fabrykę, w zależności od preferencji i potrzeb klientów. Nie wpływa to jednak zupełnie na jakość pelletu.

I w sumie nie ma się czemu dziwić. W fabryce CDM wykorzystywany jest surowiec już wstępnie obrobiony – kantówka – bez zanieczyszczeń jak piasek czy kora.

– Co więcej, przed produkcją stolarki okiennej trafia on do naszych suszarni, by osiągnąć optymalną dla naszych procesów wilgotność rzędu 12 proc., a dodatkowo go jeszcze strugamy. Więc powstające w wyniku tych procesów wióry jeszcze przed ich pel-

letyzacją odznaczają się wysoką jakością.

Dzięki temu w procesie produkcji pelletu o wiele łatwiej jest uzyskać jego odpowiednie parametry.

– Nasz produkt ma wszelkie parametry, którymi powinien cechować się dobry pellet – odpowiednią wilgotność, zbiecie, dzięki któremu się nie kruszy, no i jakość surowca, z którego powstaje. I zapewne dlatego nasi klienci go sobie chwalą.

W tej chwili firma produkuje pellet na rynek rodzimy, ale bacznie obserwuje sytuację.

Zabytki to nie problem

I choć CDM skupia się na stolarcze skierowanej do szerokiego grona odbiorców, jest coś, co firmę tę na tle konkurencji wyróżnia. Mowa o nietypowych realizacjach. Czujny czytelnik „GPD” może wejść na stronę firmy i od razu zauważyć, że firma CDM wyzwiała się nie tylko nie boi, ale wręcz w nich się specjalizuje. Wśród realizacji znaleźć możemy np. pałace, kościoły czy różnego rodzaju zabytkowe budowle – w kraju i nie tylko – które wyposażono w stolarkę z logo CDM. Na pierwszy plan, choćby ze względu na swoją wysokość i rozpoznawalność, wychodzi jednak Pałac Kultury i Nauki w Warszawie.

– Tak, przygotowaliśmy stolarkę okienną do PKiN. Z jednej strony to był duży projekt, z drugiej nietypowy, bowiem jest to zabytek.

Jednak „nietypowość” to dla fabryki CDM nie problem.

– Uczestniczyliśmy w różnych projektach, które miały status zabytków. Wiemy więc, jak współpracować z konserwatorami. Kluczowe w tym wypadku jest dostosowanie się do wymogów co do gatunku drewna, jakie użyte jest w procesie produkcji stolarki. Natomiast proces produkcji nie różni się już tak znacznie, poza niekiedy dość finezyjnym kształtem okien, od „zwykłej” ich produkcji. To drewno klejone. Niemniej jednak sami je przygotowujemy, co w połączeniu z bardzo dobrze wyposażoną w maszyny fabryką pozwala nam na zrealizowanie praktycznie każdego zlecenia, tak w Polsce, jak i poza jej granicami. Szczególnie w tym zakresie ciekawy jest rynek francuski i belgijski.

CDM jednak swoje produkty, głównie standardowe, oferuje do sprzedaży także poza Europą – jak choćby w Stanach Zjednoczonych.

Tradycja, ale i nowoczesność

Produkcja pelletu czy okien – nawet tych zabytkowych – wiąże się z koniecznością wykorzystania jak najbardziej nowoczesnej technologii. Aby jednak ta działała, potrzebna jest energia. Dlatego też obok fabryki przed kilkoma laty powstała instalacja



Produkcja stolarki okiennej pozwala na uzyskanie „odpadu” o wysokiej jakości i wprost idealnej wilgotności.



Linia do produkcji pelletu uruchomiona została przed dwoma laty i – odpukać – do tej pory nie sprawia problemów.



Produkowany przez CDM pellet, dzięki swojej jakości, ma stałą, rodzimą rzeszę odbiorców, którzy produkt pochodzący z linii od LABORA.ENERGY bardzo sobie chwalą.

fotowoltaiczna, która nie tylko zaopatruje w energię zakład, ale też przynosi dochód. Jej moc szacowana jest na ok. 680 kWp, co pozwala na zapewnienie ok. 50 proc. zapotrzebowania na energię.

– Nadwyżki, które powstają szczególnie w okresie lata, a więc wtedy, kiedy słońce najmocniej operuje, sprzedajemy. Niemniej jednak przymierzamy się także do zakupu magazynu energii. W tej chwili jest nim jednak właśnie produkcja pelletu, bowiem najwięcej produkujemy go w czasie „słonecznej nadwyżki” i w całości przeznaczamy do sprzedaży. Suszarnie i sam zakład ogrzewamy z pozostałego odpadu postprodukcyjnego.

To nie tylko pozwala na oszczędność pieniędzy, ale też ma podłoże nieco bardziej wzniósłe – redukuje bowiem emisję CO₂ o ok. 580 ton rocznie. CDM jest więc także fabryką proekologiczną.

Dla każdego coś odpowiedniego

– W CDM w ramach prowadzonej działalności biznesowej kierujemy się zasadą elastyczności. Z jednej strony produkujemy kilkadziesiąt różnych profili okiennych trafiających do szerokiego grona odbiorców, z drugiej – potrafimy także dostosować się do wymogów budynków nietypowych. Nie pozostawiamy także odłogiem tego, co uważane jest za odpad, przerabiając go na pełnoprawny produkt, jakim jest pellet – podsumowuje Grzegorz Król.

Można tu jeszcze dodać, że firma ciągle stara się inwestować w to, co przynosi z jednej strony zysk, a z drugiej oszczędności. I żadne z tych działań nie wpływa negatywnie na końcowe produkty, które trafiają do szerokiego grona klientów. W przypadku CDM jakość produktów jest wypadkową jakości całego procesu ich powstawania. ●

Zakład CDM w Suwałkach to nie tylko produkcja stolarki okiennej czy pelletu, ale także inwestycje w odnawialne źródła energii.



PRODUCENT LINII DO PELETOWANIA
ORAZ ZAGOSPODAROWANIA ODPADÓW PRODUKCYJNYCH

- AUTOMATYCZNE LINIE DO PELETU,
- AUTOMATYCZNE SUSZARNIE TROCIN,
- AUTOMATYCZNE LINIE PAKUJĄCE,
- PALETYZATORY,
- AUTOMATYZACJA I OPTYMALIZACJA PRODUKCJI

Labora.Energy sp. z o.o., sp. k.
ul. Długa 114, 62-070 Zakrzewo
ora@labora.energy
www.labora.energy
Tel.: / Whats App/ Viber/
+48 +667 777 046